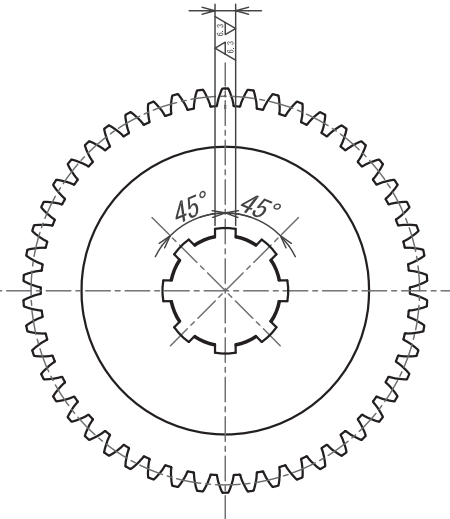
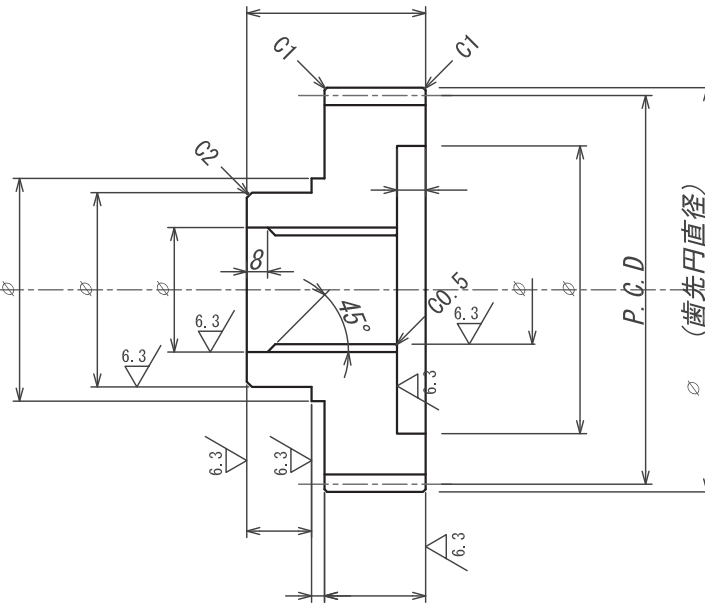
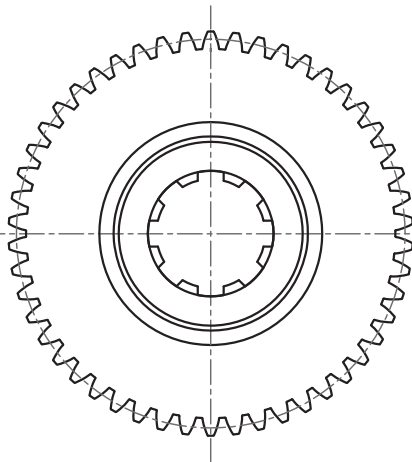


参考図面

25 / (6.3 /)



注記
1. 有害なバリなきこと。

GENERAL TOLERANCE FOR MACHINING 削り加工普通許容差

	DIVISION OF BASIC SIZE 寸法の区分 (mm)	TOLERANCE 許容差 (mm)
LINEAR DIMENSION AND HOLE DIAMETER 長さ及び孔径	0.5 AND UP TO 0.5 以上	INCL. 30 30 以下 ±0.2
	OVER 30 UP TO 30 を超え	INCL. 120 120 以下 ±0.3
	OVER 120 UP 120 を超え	INCL. 400 400 以下 ±0.5
	OVER 400 UP 400 を超え	INCL. 1000 1000 以下 ±0.8
WHEN AN UNFINISHED SURFACE IS USED AS BASE SURFACE, ADD ±0.3 TO ABOVE TOLERANCE 黒皮を基準とする場合は上記寸法差に0.3を加えること。		
HOLE DEPTH 穴の深さ	0.5 AND UP TO 0.5 以上	INCL. 6 6 以下 ±0.5
	OVER 6 UP TO 6 を超え	INCL. 30 30 以下 ±0.8
	OVER 30 UP TO 30 を超え	INCL. 120 120 以下 ±1.0
	OVER 120 UP 120 を超え	INCL. 400 400 以下 ±1.2
ROUNDESS CHAMFER OF CORNER AND INTERNAL RADIUS 角取り及び角部R	0.3 AND UP TO 0.3 以上	EXCL. 0.5 0.5 未満 ±0.2
	0.5 AND UP TO 0.5 以上	INCL. 3 0.3 以下 ±0.4
	OVER 3 UP TO 3 を超え	INCL. 6 6 以下 ±1.0
	OVER 6 6 を超えるもの	±2.0
ANGLES 角度	GENERAL TOLERANCE FOR ANGLES SHALL BE ±1° 角度の普通許容差は±1°とする。	

NO.		PART NUMBER		PART NAME		MATERIAL		QTY	
		DSC0320GC-01-R0-00		ブレーキ板 相手軸		S45C		1	
THIRD ANGLE		SCALE		DATE		DRAWN		DESIGNED	
1:2		Jul. 30' 13							
CHECKED		APPROVED		MASS		CALCD.		ACTUAL	
				HATAWA INDUSTRY CO., LTD.		HATAWA		HATAWA	
				幡和工業株式会社		HATAWA		HATAWA	

SYMBOL		DATE		REVISION		BY		APP.	
DRAWING NAME		DRAWING NO.		CLASS CODE		CLASS CODE		CLASS CODE	
ブレーキ板 相手軸		DSC0320GC-01-R0-00		I II III IV V VI VII		I II III IV V VI VII		I II III IV V VI VII	
HATAWA INDUSTRY CO., LTD.		HATAWA		HATAWA		HATAWA		HATAWA	
幡和工業株式会社		HATAWA		HATAWA		HATAWA		HATAWA	